

Werkstoffdatenblatt HS 6-5-2C 1.3343

Der Schnellarbeitsstahl für allgemeine Anwendungen

- Mit hoher Zähigkeit
- Mit hoher Leistungsfähigkeit
- Universelle Einsetzbarkeit
z.B. für Auswerferstifte, Düsenadeln, Bohrer

Analyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,8	< = .	< =	< = .	< = .	3,8	4,7	1,7	5,9
0,94	0,45	0,40	0,030	0,030	4,5	5,2	2,0	6,7

Siehe auch EN ISO 4957

Dichte: 8,2 kg/dm³

Elastizitätsmodul: bei 20°C 217 x 10³ N/mm²

Wärmeausdehnung: 20° C - 100° C = 11,5 x 10⁻⁶K⁻¹
 (Richtwert)
 20° C - 200° C = 11,7 x 10⁻⁶K⁻¹
 20° C - 300° C = 12,2 x 10⁻⁶K⁻¹
 20° C - 400° C = 12,4 x 10⁻⁶K⁻¹
 20° C - 500° C = 12,7 x 10⁻⁶K⁻¹
 20° C - 600° C = 13,0 x 10⁻⁶K⁻¹
 20° C - 700° C = 12,9 x 10⁻⁶K⁻¹

Rundheit: ½ Durchmesser-toleranz

Oberfläche: geschliffen, poliert,
Rautiefe Ra < = 0,30 µm

Geradheit: 0,05 mm / 150 mm

Gehärtet: durchgehärtet und angelassen
auf 62 – 66 HRC

Abmessungen: Ø 3 mm – Ø 20 mm

Längen: max. 4.500 mm

Standardabmessungen

Standard Ø (mm)	Toleranz (µm)		* Fertigungs- länge (mm)
	h 6	h 9	
4,3			4.000
4,45	0 - 8	0 - 30	
4,6			
7,3			3.000
8,3	0 - 9	0 - 36	
9,8			
11,3			
12,3	0 - 11	0 - 43	
13,3			
14,3			

Die Längentoleranz beträgt ± 100 mm.

Prüfungen:

Das Gefüge wird durch eine besondere Wirbelstromprüfung geprüft. Die Rissprüfung erfolgt durch Hochfrequenzsonden. Die Fehlergrößen sind zu vereinbaren. Die Prüfungen erfolgen jeweils zu 100% am geschliffenen Stab.

Sonderausführungen:

Abweichende Durchmesser, Längen und Härte-werte können nach Ihren Wünschen und Spezifikationen hergestellt werden. Die möglichen Abmessungen und Mindestmengen nennen wir Ihnen gerne auf Anfrage.

Die Angaben in diesem Werkstoffblatt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen lediglich zur allgemeinen Information.